

SPLENDORLUX VERSUS

Cartoncini monopatinati Cast Coated ad elevato grado di lucido. Certificati FSC®, con impasto di pura cellulosa E.C.F. colorato in massa. Il lato Cast Coated è colorato con pigmenti resistenti alla luce e protetto da una vernice lucida a base acqua. Sul retro è presente la medesima tinta, in una finitura matt. Disponibile in 6 colori.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
102X72	LC	120 180 250 350

GAMMA

GRAMMATURA	VSA	RIGIDITÀ TABER 15°		CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	mN		kN/m	
		long ± 10%	trasv ± 10%	long ± 10%	trasv ± 10%
120 ± 3%	1,1	28	13	8,8	4,8
180 ± 4%	1,1	60	30	11,1	5,9
250 ± 5%	1,15	150	70	17	7,8
350 ± 5%	1,18	390	180	-	-

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Umidità Relativa 35% ± 5
rif. TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

CONNOTAZIONI

NOTE

SPLENDORLUX VERSUS

Splendorlux Versus viene particolarmente apprezzato per usi cartotecnici nella realizzazione di packaging, cartelle, copertine, cartoline, coordinati grafici, rivestimento scatole e sacchetti. Grazie alla colorazione in massa è possibile evitare la visione dell'anima bianca sui bordi.

UTILIZZI

Splendorlux Versus è utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. Per la stampa offset si consiglia l'impiego preferibilmente di inchiostri ad essiccazione UV o inchiostri per plastica a seguito di opportuni test preliminari. Con l'uso di inchiostri per plastica è necessario l'impiego di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essiccanti nell'inchiostro. E' necessario il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH o conducibilità, sia in termini di additivi per mantenere l'emulsione a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essiccazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive. Nella stampa con nastro a caldo sono consigliati foil per supporti plastici. Nel caso di aree particolarmente estese è consigliato l'uso di macchine da stampa a caldo piano/cilindriche.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Splendorlux Versus da buoni risultati in verniciatura UV, usata sia a scopo grafico che come protezione aggiuntiva. Ottimi risultati in plastificazione con ogni tipo di film, in particolare con colle a base acqua. Lo Splendorlux Versus se plastificato con adesivi non adeguati potrebbe presentare un non perfetto ancoraggio del film. Per la piegatura è necessario il ricorso alla cordonatura preliminare. Nelle lavorazioni di piega/incolla sono consigliabili colle ad elevato tack e adesione. Si consiglia la "fresatura" dell'area destinata all'accoppiamento sulle linee di piega/incolla.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

