

## SPLENDORLUX LABEL PW

Carta monopatinata Cast Coated ad elevato grado di lucido, di pura cellulosa E.C.F. certificata FSC®. Trattamento antispappolo idoneo alle esigenze di etichettatura. Disponibile nel colore Premium White. La grammatura 80 g è disponibile anche in versione gofrata con disegno Fiandra.

### DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X102	LL	80 90

### GAMMA

GRAMMATURA	V.S.A.	OPACITÀ	COBB 60	R.R.U.	CARICO DI ROTTURA A SECCO	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 535	ISO 3781	ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	%	g/m <sup>2</sup>	%	long±10%	trasv±10%
80 ± 3%	1,10	89 ± 2	24 ± 3	≥ 6	7	3,9
90 ± 3%	1,10	90 ± 2	24 ± 3	≥ 7	8	4,5

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470 (R457) - 91% ± 2  
Grado di lucido - T480 - 91% ± 3  
Umidità Relativa 40% ± 5  
rif. TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile.  
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

### CONNOTAZIONI

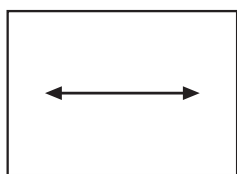
### NOTE

# SPLENDORLUX LABEL PW

Splendorlux Label è un prodotto appositamente realizzato per il settore delle etichette. Nell'etichettatura si consiglia di attenersi alle indicazioni corrette per il senso di fibra. Essa deve essere parallela al fondo della bottiglia (vedi disegni).

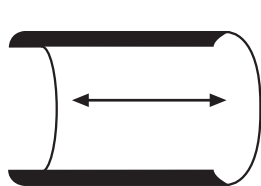
## UTILIZZI

Forma della etichetta

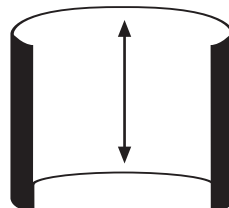


etichetta avvolgente

Arrotolamento dopo aver inumidito il retro della etichetta.



senso della fibra corretto



senso della fibra errato

La superficie speculare di Splendorlux Label consente di ottenere risultati di stampa particolarmente brillanti con ottimo contrasto, dettaglio e saturazione cromatica. Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia, serigrafia e bronzatura. Per la stampa offset si consiglia l'impiego di inchiostri ad essiccazione ossidativa; è necessario il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH o conducibilità, sia in termini di additivi per mantenere l'emulsione a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essiccazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive, l'uso di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essicanti nell'inchiostro.

## INDICAZIONI PER LA STAMPA

Splendorlux Label da ottimi risultati in verniciatura convenzionale o UV. Ottimi risultati anche in plastificazione. Non vi sono particolari controindicazioni per le operazioni di trasformazione e confezionamento.

## INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE