

## SPLENDORLUX BILUCIDO

Cartoncini patinati Cast Coated su entrambi i lati, ad elevato grado di bianco e di lucido. Certificati FSC®, con impasto di pura cellulosa E.C.F. Tutte le grammature sono accoppiate fuori macchina. Disponibile nel colore Premium White.

### DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
71X101	LL	210 250 300 380

### GAMMA

GRAMMATURA	VSA	LUCIDO	RIGIDITÀ TABER 15°	
ISO 536	ISO 534	ISO 8254-2	ISO 2493	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	%	long ± 10%	trasv ± 10%
210 ± 5%	1	92 ± 3	110	55
250 ± 5%	1	92 ± 3	180	80
300 ± 5%	1	92 ± 3	320	145
380 ± 5%	1,1	97 ± 3	-	-

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470  
(R457) - 90% ± 2  
Umidità Relativa 45% ± 5  
rif. TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.  
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

### CONNOTAZIONI

### NOTE

# SPLENDORLUX BILUCIDO

Splendorlux Bilucido viene particolarmente apprezzato per usi cartotecnici nella realizzazione di packaging, cartelle, copertine, cartoline, coordinati grafici.

**UTILIZZI**

La superficie speculare di Splendorlux Bilucido consente di ottenere risultati di stampa particolarmente brillanti con ottimo contrasto, dettaglio e saturazione cromatica. Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. Per la stampa offset si consiglia l'impiego di inchiostri ad essiccazione ossidativa; è necessario il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH, di conducibilità, sia in termini di additivi per mantenere l'emulsione a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essiccazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive, l'uso di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essiccanti nell'inchiostro.

**INDICAZIONI PER  
LA STAMPA**

Splendorlux Bilucido dà ottimi risultati in verniciatura convenzionale o UV. Ottimi risultati anche in plastificazione. Non vi sono particolari controindicazioni per le operazioni di trasformazione e confezionamento. Per la piegatura si consiglia il ricorso alla cordonatura preliminare.

**INDICAZIONI  
PER LA  
TRASFORMAZIONE**

