

SIRIO WHITE WHITE

Carte e cartoncini naturali certificati FSC®, di pura cellulosa E.C.F. ad elevato grado di bianco, particolarmente tenaci. Le grammature oltre 200 gr sono accoppiate ad umido in macchina continua ad esclusione del 700 gr che è accoppiato fuori macchina.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
71X101	LL	90 130 170 200 240 280 350 400 700

GAMMA

GRAMMATURA	VSA	RUVIDITÀ	RIGIDITÀ TABER 15°		CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 8791-2	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	mN	long ± 10%	trasv ± 10%	long ± 10%	trasv ± 10%
90 ± 3%	1,27	350 ± 50	6,5	3	5,2	3,2
130 ± 3%	1,27	350 ± 50	27	12	8,5	4,5
170 ± 3%	1,27	300 ± 50	50	25	10,4	5,2
200 ± 4%	1,27	300 ± 50	80	37	11,1	6,5
240 ± 5%	1,27	250 ± 50	120	50	13	7,8
280 ± 5%	1,27	250 ± 50	210	90	19,6	9,1
350 ± 5%	1,25	250 ± 70	370	165	-	-
400 ± 5%	1,25	250 ± 70	480	230	-	-
700 ± 5%	1,15	750 ± 100	1800	900	-	-

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470
(R457) - 112% ± 2
Opacità - ISO 2471 (90 g/
m²) 92% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

CONNOTAZIONI

NOTE

SIRIO WHITE WHITE

Sirio White-White è ottimo per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, copertine, inserti, brochure di prestigio. Le migliori prestazioni si riscontrano laddove viene richiesto un elevato grado di bianco e caratteristiche meccaniche particolarmente tenaci.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione semi-ossidativa e/o ossidativa. Nel caso di coprenze elevate si consiglia di controllare al minimo la carica di inchiostro per favorire e accelerare l'asciugamento.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

