

FEDRIGONI

PAPER

COCKTAIL

Carte e cartoncini colorati in massa, certificati FSC®, di pura cellulosa E.C.F. Superficie perlescente su entrambi i lati. Disponibili in dodici colori.

DESCRIZIONE

| FORMATO | FIBRA | GRAMMATURA |
|---------|-------|------------|
| 70X100 | LL | 120 290 |

GAMMA

| GRAMMATURA | VSA | RIGIDITÀ TABER 15° | | CARICO DI ROTTURA | |
|------------------|--------------------|--------------------|-------------|-------------------|-------------|
| ISO 536 | ISO 534 | ISO 2493 | | ISO 1924 | |
| g/m ² | cm ³ /g | long ± 10% | trasv ± 10% | long ± 10% | trasv ± 10% |
| 120 ± 3% | 1,2 | 21 | 11 | 9,2 | 5,8 |
| 290 ± 5% | 1,25 | 280 | 140 | 16 | 9,5 |

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Grado di bianco (col. White
Lady) - ISO 2470 (R457) - 97% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 8 rif.
TAPPI 502-98



Nelle fabbricazioni si possono verificare leggere variazioni di tonalità dovute ai coloranti impiegati. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

CONNOTAZIONI

NOTE

Buste disponibili a listino.

UNI EN ISO 9001:2015 - CQ 539
UNI EN ISO 14001:2015 - CQ 7847
UNI EN ISO 45001:2018 - CQ 26471

SCHEDA DI PRODOTTO
COK/2R6
Aggiornamento 06/2014
Revisione n° 02

COCKTAIL

Cocktail è una collezione di carte e cartoncini dagli impieghi universali, con un design ricercato. Ottima per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, copertine, inserti, brochure di prestigio.

UTILIZZI

Utilizzabile con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie è particolarmente chiusa, quindi è necessario utilizzare inchiostri ossidativi, o meglio ancora per plastica o inchiostri U.V. È particolarmente importante controllare le variabili del processo, in particolare la soluzione di bagnatura, che dovrà essere dosata al minimo per mantenere l'emulsione a livelli modesti. Consigliamo un pH tamponato di 5÷5.5 con conducibilità 800, 1200 µS. È utile l'antiscartino ed è necessaria l'uscita in bassa pila; l'uso di vernice in linea utilizzata per evitare la controstampa dev'essere preventivamente testato per garantirne l'efficacia. I tempi di asciugamento sono dipendenti dalla carica d'inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo e possono variare da circa 8, 10 ore fino a superare le 24 ore. A questo proposito buoni riscontri si ottengono da selezioni che fanno uso di GCR in modo da ridurre la quantità d'inchiostro sulla carta. Nella stampa serigrafica si consigliano inchiostri per superfici plastiche, così come per la stampa a caldo.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura, verniciatura e accoppiamento. Per la scelta corretta del tipo di colla si consiglia di fare specifiche prove con il fornitore di fiducia. L'irregolarità superficiale può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

FABRIANO

Fabriano è un marchio di Fedrigoni SpA
L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

