

COROLLA BOOK

Carte e cartoncini vergati, certificati FSC, di pura cellulosa E.C.F. Disponibili in tre colori: Premium White, Ivory e Beige.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X101	LL	80 90 100 120 140 200

GAMMA

GRAMMATURA	VSA	OPACITÀ*	CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	%	kN/m	
			long ± 10%	trasv ± 10%
80 ± 3%	1,27	86 ± 2	4,6	3,2
90 ± 3%	1,27	89 ± 2	4,8	3,3
100 ± 3%	1,27	90 ± 2	5,2	3,5
120 ± 3%	1,27	91 ± 2	5,9	3,9
140 ± 3%	1,27	95 ± 2	6,5	4,6
200 ± 4%	1,27	-	8,5	5,2

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento unità di misura

Grado di bianco (col. Premium White) - ISO 2470 (R457) - 102 % ± 2
Umidità relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98
* per Premium White



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

CONNOTAZIONI

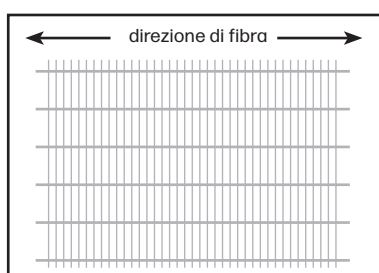
NOTE

COROLLA BOOK

Corolla Book è ottima per la realizzazione di carte da lettera, presentazioni aziendali, raffinate monografie, editoria di prestigio, stampe d'arte, coordinati d'immagine.

UTILIZZI

Ricordiamo che la carta, al pari delle altre carte vergate, presenta un doppio viso di "marcatura" superficiale che si evidenzia col crescere della grammatura. Le "catenelle", le righe più evidenti, distanziate tra loro di circa 26 millimetri, sono disposte parallelamente alla direzione di fibra della carta.



Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. Le grammature 100 e 120 sono utilizzabili anche su macchine da stampa non-impact: sistema elettrofotografico, laser e su stampanti ink jet.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. L'irregolarità superficiale propria delle carte vergate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto.

Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

