

CENTURY COTTON LAID

Carte e cartoncini vergati, certificati FSC, composti da 75% di pura cellulosa E.C.F. e da 25% fibre di cotone. Colori Premium White, White e Ivory. Nella grammatura da 100 g la posizione della filigranata è a punto fisso.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
45X64	LL	100
72X101	LL	120 220 280

GAMMA

GRAMMATURA	VSA	OPACITÀ	RIGIDITÀ TABER 15°		CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	%	mN		kN/m	
			long ± 10%	trasv ± 10%	long ± 10%	trasv ± 10%
100 ± 3%	1,3	90 ± 2	3,4	2,4	5,2	3,2
120 ± 3%	1,3	91 ± 2	6	4	5,8	3,9
220 ± 4%	1,2	-	39	23	9,1	5,8
280 ± 5%	1,2	-	90	45	14,4	7,8

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Grado di bianco (col. Premium White) - ISO 2470 (R457) - 107% ± 2
Per le grammature ≥ 120
Umidità Relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98



FILIGRANA



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Buste disponibili a listino.

UNI EN ISO 9001:2015 - CQ 539
UNI EN ISO 14001:2015 - CQ 7847
UNI EN ISO 45001:2018 - CQ 26471

CONNOTAZIONI

NOTE

SCHEDA DI PRODOTTO
CEN/1E4
Aggiornamento 08/2011
Revisione n° 09

CENTURY COTTON LAID

Century Cotton Laid è ottimo per la realizzazione di carte da lettera, presentazioni aziendali, raffinate monografie, editoria di prestigio, packaging cosmetico, gioielleria, etc.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. La caratteristica vergatura superficiale richiede una specifica impostazione delle pressioni di stampa. Utilizzabile anche su macchine da stampa non-impact: sistema elettrofotografico, laser e su stampanti ink jet. Il 100 grammi nel formato 45x64 è specificatamente studiato per garantire prestazioni ottimali laddove sono previste la pre stampa in offset e successiva stampa su macchine a tecnologia xerografica/toner (LITHOLASER).

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte vergate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

