

FEDRIGONI

PAPER

BROSSULIN XT

Cartoncini patinati gofrati, certificati FSC®, di pura cellulosa E.C.F. Molto tenaci ad elevato grado di bianco. Ideale per brossura.

DESCRIZIONE

| FORMATO | FIBRA | GRAMMATURA |
|---------|-------|---------------------|
| 102X72 | LC | 210 250 290 360 410 |

GAMMA

| GRAMMATURA | RESISTENZA ALLA PIEGATURA* | | RESISTENZA ALLA LACERAZIONE* | | RIGIDITÀ TABER 15** | |
|------------------|----------------------------|-------------|------------------------------|-------------|---------------------|-------------|
| | ISO 5626 | ISO 1974 | ISO 1974 | ISO 2493 | | |
| g/m ² | N° pieghe | mN | mN | mN | | |
| | long ± 10% | trasm ± 10% | long ± 10% | trasm ± 10% | long ± 10% | trasm ± 10% |
| 210 ± 4% | 1700 | 700 | 1850 | 2150 | 85 | 25 |
| 250 ± 5% | 2000 | 900 | 2050 | 2450 | 165 | 45 |
| 290 ± 5% | 2100 | 1500 | 2450 | 2850 | 215 | 85 |
| 360 ± 5% | - | - | 3450 | 5250 | 450 | 180 |
| 410 ± 5% | - | - | 4200 | 5700 | 580 | 240 |

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Grado di bianco lato patinato
ISO 2470 (R457) 100% ± 2,5
Grado di bianco retro ISO
2470 (R457) 107% ± 2,5
Umidità Relativa 50% ± 5 rif.
TAPPI 502-98
* Dati relativi al supporto
prima della goffratura



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

CONNOTAZIONI

NOTE

BROSSULIN XT

Brossulin XT è una serie di cartoncini bianchi gofrati ideale nelle lavorazioni cartotecniche e di legatoria per l'elevata resistenza allo strappo, alle doppie pieghe e per l'ottima resa di spessore. Particolarmente apprezzabile nelle produzioni editoriali e cartotecniche di prestigio, ove si vogliono sfruttare le caratteristiche di un supporto gofrato con i pregi e la resa di stampa dei supporti patinati.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. Per quanto concerne la stampa offset la superficie patinata richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. La goffratura impone una corretta impostazione delle pressioni di stampa.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere preventivamente valutate. La goffratura superficiale può condizionare le lavorazioni di plastificazione dando origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

